

ELEKTROPLATING DEKORATIF PROTEKTIF DENGAN KAPASITAS LARUTAN ELEKTROLIT NIKEL 20 L DAN KHROM 10 L

*(DECORATIVE COAT ELECTROPLATING WITH NICKEL 20 L AND
CHROM 10 L ELECTROLYTE)*

Disusun oleh :

Abu Mutholib	L0E 002 480
Dedy Arif Gunawan	L0E 002 496
Dian Novi Triadi	L0E 002 498
Didik Subagyo	L0E 002 499
Edy Wibowo C.	L0E 002 503
Haryo Guntoro	L0E 002 507
Dosen Pembimbing : Ir. Rahmat	

ABSTRAK

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mendapatkan gambaran yang nyata tentang hasil perubahan berat dan ketebalan lapisan logam yang terjadi akibat dari perubahan waktu pelapisan dan besar arus yang digunakan.

Dalam pengujian ini dilakukan beberapa kali percobaan, dimana tiap – tiap specimen diberi perlakuan yang berbeda – beda. Perbedaan perlakuan ini berupa lama waktu pelapisan dan besar arus yang digunakan. Perbedaan ini akan menyebabkan adanya perubahan berat dan lapisan logam yang terjadi.

Berdasarkan data yang diperoleh, kemudian data tersebut dianalisa maka dapat disimpulkan bahwa perbedaan data berat dan ketebalan lapisan logam yang terjadi diperoleh karena adanya perbedaan lamanya waktu pelapisan dan perbedaan besar arus yang digunakan.

Intention of this research is to get real picture about result of thick and heavy change of metal coat that happened effect of change of veneering time and is big of used current.

In this examination will done] several times attemp, where every specimen given by different treatment. Difference of this treatment in the form of veneering time depth and is big of used current. This difference will cause the existence of heavy and thick change of metal coat that happened.

Pursuant to obtained data, then the data will be analyzed so we can be concluded that difference of thick and heavy of metal coat is that happened obtained caused by difference of the duration veneering time and such a great difference of used current.